

ARMADI FERMALIEVITA

AL



CARATTERISTICHE GENERALI

Fianchi esterni in acciaio inox AISI 304 18/10 (satinati Scotch-Brite)

Schienale esterno in acciaio elettrozincato

Fondo esterno in acciaio elettrozincato

Rivestimento interno completamente raggato in acciaio inox AISI 304 18/10

Fondo interno stampato a contenimento

Isolamento spessore 60 mm in poliuretano espanso privo di HCFC con densità circa 42 kg/m³

Batteria evaporante in rame con alette in alluminio protetta contro la corrosione con vernici atossiche

Batteria condensante in ferro verniciato ad alta resa termica

Resistenza anticondensa, posta sul cassone sotto la battuta guarnizione magnetica

Porta in acciaio inox AISI 304 18/10 (satinata Scotch-Brite)

Maniglia ergonomica a tutta altezza e guarnizione magnetica sui 4 lati della porta

Porte autochiudenti con blocco in apertura a 100°

Piedini in acciaio inox Ø 2" regolabili H 150÷180 mm

ALLESTIMENTO INTERNO

Montanti e guide a 'L' in acciaio inox AISI 304 18/10, posizionati ad incastro per facilitare la pulibilità

GRUPPO REFRIGERANTE

Impianto montato su un'unica struttura monoblocco, che permette di utilizzare al massimo lo spazio interno

Evaporatore ventilato per garantire la massima efficienza del sistema di raffreddamento

Compressore, condensatore ed evaporatore asportabili dall'alto per una semplice ed agevole manutenzione o sostituzione fluido refrigerante R134a

Dispositivo automatico di sbrinamento e sistema di evaporazione dell'acqua di condensa senza apporto di energia elettrica

COMANDI DI CONTROLLO E SICUREZZE

Controllo brevettato in grado di mantenere il corretto grado di umidità e temperatura interno della cella al fine di creare il microclima ideale al processo di lievitazione

Controllo a microprocessore con n°2 sonde (cella e fine sbrinamento) di tipo PTC

Sbrinamento con inserzione di una resistenza elettrica ad intervalli prestabiliti e termostaticamente controllato

Protettore termico a riarmo automatico a salvaguardia del compressore

REGOLAZIONE DELL'UMIDITA'

Il valore di umidità interno (UR%) viene gestito dal microprocessore tramite un algoritmo di funzionamento che ne garantisce il corretto valore impostato

Per la produzione dell'umidità l'apparecchiatura necessita del collegamento di carico idrico

VERSIONAMENTI - OPTIONAL

Versione condensata ad acqua

Versione predisposta con gruppo remoto

Due mezze porte

Kit inversione porte dx/sx

Kit ruote

RETARDER PROVER CABINETS

AL



GENERAL FEATURES

External panels in AISI 304 18/10 stainless steel (Scotch-Brite satin-finish)

External back panel in electro-galvanised steel

External base panel in electro-galvanised steel

Inner lining with rounded corners in AISI 304 18/10 stainless steel

Die-formed leakproof floor ledge

Insulation in high density (42 kg/m³ approx.) expanded polyurethane, 60 mm thick, HCFC-free

Copper evaporator coil with aluminium fins protected against corrosion with non-toxic paint finish, using electrolytical process

Paint-finished steel condenser coil, with high thermal efficiency

Anti-condensation heating element on the body below the magnetic seal stop

Balancing heater to have low humidity and high temperature

Door in AISI 304 18/10 stainless steel (Scotch-Brite satin-finish)

Ergonomic handle across entire width of door and magnetic seals on all 4 sides of the door

Self-closing doors locking in open position at 100°

Stainless steel feet Ø 2" with adjustable H 150÷180 mm

INTERNAL SET-UP

"L" Snap-in type AISI 304/18/10 stainless steel slides and uprights, completely removable without the need of tools to facilitate cleaning

REFRIGERANT UNIT

System mounted on a single block structure which enables optimal use of internal space

Evaporator with high-power fan to ensure maximum cooling

system efficiency

Compressor, condenser and evaporator removable from above to simplify and facilitate maintenance or replacements

R134a refrigerant

Automatic defrosting device and evaporation system of water condensation without electrical energy

COMMANDS, CONTROLS AND SAFETY DEVICES

Patented control able to keep the right humidity level inside the refrigerated compartment, preserving the most delicate food specialities in an ideal ambient

Microprocessor control with 2 core probes NTC type (for the refr. compartment and for defrosting-end)

Defrosting with the insertion of an electrical heater, only in case of freezing evaporator

Compressor protected by overload cut-out with automatic reset

HUMIDITY REGULATION

The inside humidity value (UR%) is controlled by the microprocessor, through an algorithm which guarantees the correct set value

For the production of humidity the appliance need a water connection

VERSIONS / ACCESSORIES (OPTIONALS)

Water cooled unit

Remote cooling unit

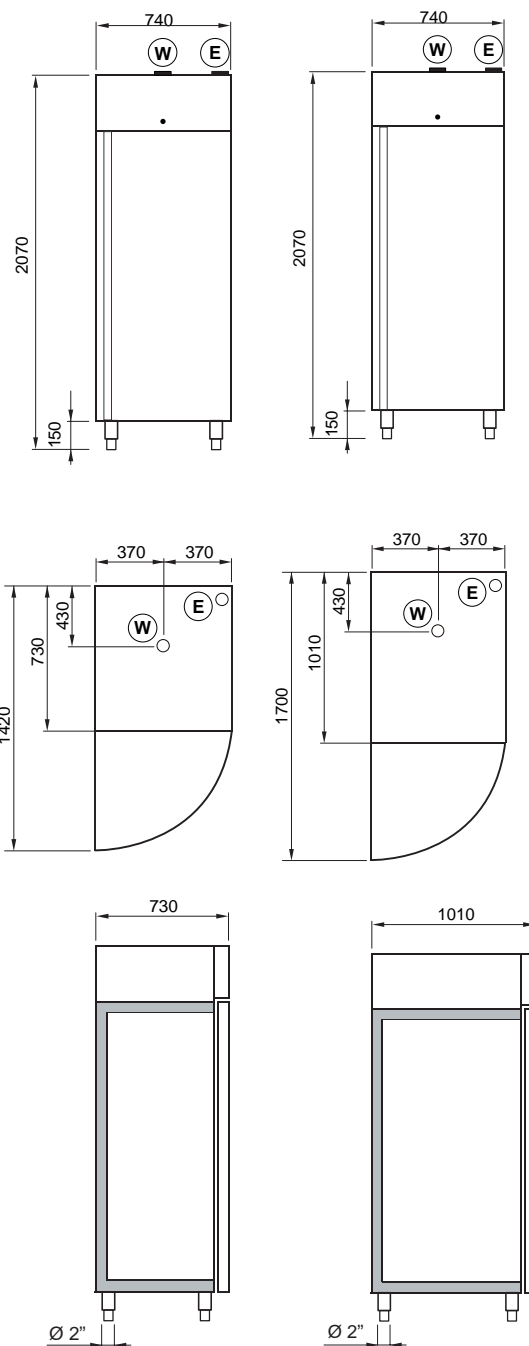
Two half-doors

Door reversing kit

Kit of castors

ARMADI FERMALIEVITA EN1 - EN2 RETARDER PROVER CABINETS EN1 - EN2

Modello / model			EN1 AL	EN2 AL
Controllo / control				
Profondità nominale Nominal Depth	LxPxH [WxDxH]	mm	730	1010
Capacità Capacity		l	560	820
Dimensioni Dimensions	LxPxH [WxDxH]	mm	740x730x2070	740x1010x2070
Profondità con porta 90° Depth with 90° door		mm	1420	1700
Porte Doors		n°	1	1
½ porte Half doors		n°	2	2
Classe climatica Climatic class			T	T
Temperatura di esercizio Operating temperature		°C	-2/+35	-2/+35
Umidità relativa Relative humidity		% UR	55÷95	55 ÷ 95
Connessione idrica per UR% Water connection for UR%	Ø pollici [in]		H2O 3/8 → 3/4 F	
Refrigerante Refrigerant	gas		R134a	R134a
Capacità refrigerazione Refrigeration capacity	W		328 (769)*	598 (1329)*
Alimentazione elettrica Electric power supply	V/-/Hz		230/1/50	
Assorbimento elettrico Max. absorbed current	W A		750 4,5	750 4,5
Dotazione interna Internal fittings	n°		20 coppie guida 20 pair of slides	
Predisposizione (teglie) To be used with (baking tins)	n°/mm		20 / 600x400	20 / 600x800 40 / 600x400
Passo tra le coppie guida Interstep	mm		35 - 50	35 - 50
Posizioni Standing	n°		38 - 26	38 - 26
Dimensione imballo Packing dimensions	LxPxH [WxDxH]	mm	780x770x2200	780x1050x2200
Volume imballo Packing volume	m³		1,28	1,75
Peso Weigh	netto/ net lordo/gros	kg	140 180	168 205



(E) Connessione elettrica
Electrical connection
(W) Connessione idrica (solo AL-EN2)
Water connection (only AL-EN2)

ARMADIO PREDISPOSTO / EQUIPPED CABINET

Gruppo remoto Remote Unite	cod.		990356	990358
Refrigerante Refrigerant	gas		R134a	R134a
Potenza elettrica Input electrical power	W		342	482
Potenza refrigerante Refrigerant power	W		506 (*)	680 (*)
Connessione idrica UMC ad acqua Drain connection water UMC	Ø pollici [in]		out coil 3/4 → 1/2 conn. H2O	
Peso predisposto Equipped cabinet weigh	netto/net lordo/gros	kg	115 148	135 170
Consumo max acqua Max water consumption	(■) l/min		-	-
Tubi scarico Drain tubes	Ø pollici [in]		1	1

* Evap. temp. -10°C; Cond. temp. +45°C (Evap. temp.+7,2°C; Cond. Temp. +54,4°C)

** Evap. temp. -25°C; Cond. temp. +45°C (Evap. temp.-23,3°C; Cond. Temp. +54,4°C)