

armadi MILLENNIUM

EN2



CARATTERISTICHE GENERALI

Fianchi esterni in acciaio inox AISI 304 18/10 (satinati Scotch-Brite)
Schienale esterno in acciaio elettrozincato
Fondo esterno in acciaio elettrozincato
Rivestimento interno completamente raccordato in acciaio inox AISI 304 18/10
Fondo interno a contenimento
Isolamento spessore 80 mm in poliuretano espanso privo di HCFC con densità circa 42 kg/m³
Batteria evaporante in rame con alette in alluminio protetta contro la corrosione con vernici atossiche
Batteria condensante in ferro verniciato ad alta resa termica
Resistenza anticondensa, posta sul cassone sotto la battuta guarnizione magnetica
Resistenza di bilanciamento per ottenere una bassa umidità e alta temperatura (nella versione praline)
Porta in acciaio inox AISI 304 18/10 (satinata Scotch-Brite)
Porte autochiudenti
Maniglia ergonomica a tutta altezza e guarnizione magnetica sui 4 lati della porta
Piedini in acciaio inox Ø 2 1/2" regolabili H 95÷130 mm
Versioni: cella monoscocca e cella a pannelli per apparecchiature smontabili

ALLESTIMENTO INTERNO

Montanti e guide a 'L' in acciaio inox AISI 304 18/10, posizionati ad incastro per facilitare la pulibilità
Versione "ICE" con guida a "C" e ripiani grigliati

GRUPPO REFRIGERANTE

Impianto montato su un'unica struttura monoblocco, che permette di utilizzare al massimo lo spazio interno Evaporatore ventilato per garantire la massima efficienza del sistema di raffreddamento

Compressore, condensatore ed evaporatore asportabili dall'alto per una semplice ed agevole manutenzione o sostituzione
Fluido refrigerante R134a per gruppi TN e R404A per gruppi BT
Dispositivo automatico di sbrinamento e sistema di evaporazione dell'acqua di condensa senza apporto di energia elettrica

COMANDI DI CONTROLLO E SICUREZZE

Controllo brevettato in grado di mantenere il corretto grado di umidità interno alla cella, preservando le specialità più delicate in un ambiente ideale
Controllo a microprocessore con n°3 sonde (cella, fine sbrinamento e condensatore sporco) di tipo NTC
Sbrinamento intelligente con inserzione di una resistenza elettrica solo quando necessario per evaporatore brinato
Protettore termico a riarmo automatico a salvaguardia del compressore

HACCP

Il nuovo controllo risponde alle più severe norme HACCP memorizzando e segnalando allarmi di vario genere (sovratemperatura, black-out, ecc.), sia a bordo che remoto
Gli allarmi e i dati di funzionamento possono essere scaricati in un PC per mezzo di un sistema di raccolta e trasmissione a raggi infrarossi e successivamente stampati
L'autodiagnosi e il monitoraggio completano le funzioni dello strumento, prevenendo cali d'efficienza dell'impianto frigorifero

VERSIONAMENTI - OPTIONAL

Versione condensata ad acqua
Versione predisposta con gruppo remoto
Due mezze porte
Kit inversione porte dx/sx
Kit ruote

MILLENNIUM cabinets

EN2



GENERAL FEATURES

External panels in AISI 304 18/10 stainless steel (Scotch-Brite satin-finish)

External back panel in electro-galvanised steel

External base panel in electro-galvanised steel

Inner lining with chamfer corners in AISI 304 18/10 stainless steel

Die-formed leakproof floor ledge

Insulation in high density (42 kg/m³ approx.) expanded polyurethane, 80 mm thick, HCFC-free

Copper evaporator coil with aluminium fins protected against corrosion with non-toxic paint finish, using electrolytical process

Paint-finished steel condenser coil, with high thermal efficiency

Anti-condensation heating element on the body below the magnetic seal stop

Balancing heater to have low humidity and high temperature (praline version)

Door in AISI 304 18/10 stainless steel (Scotch-Brite satin-finish)

Ergonomic handle across entire width of door and magnetic seals on all 4 sides of the door

Self-closing doors

Stainless steel feet Ø 2 1/2" with adjustable H 95÷130 mm

Versions: monocoque cabinet and paneled cabinet for removable equipment

INTERNAL SET-UP

"L" Snap-in type AISI 304 18/10 stainless steel slides and uprights, completely removable without the need of tools to facilitate cleaning
"ICE" version with "C-shaped" slides and perforated shelves

REFRIGERANT UNIT

System mounted on a single block structure which enables optimal use of internal space

Evaporator with high-power fan to ensure maximum cooling system efficiency

Compressor, condenser and evaporator removable from above to simplify and facilitate maintenance or replacements

R134a refrigerant for normal temperature versions, R404A refrigerant for low temperature versions

Automatic defrosting device and evaporation system of water condensation without electrical energy

COMMANDS, CONTROLS AND SAFETY DEVICES

Patented control able to keep the right humidity level inside the refrigerated compartment, preserving the most delicate food specialities in an ideal ambient

Microprocessor control with 3 NTC type probe (for the refrigerated compartment, for defrosting-end and for dirty compressor)

Intelligent defrosting with the insertion of an electrical heater, only in case of freezing evaporator

Compressor protected by overload cut-out with automatic reset

Micro-switch stops internal fan when door is open

HACCP

The new control respects the strictest HACCP rules, memorizing and displaying alarms of various types (over-temperature, black out, etc.), in the cabinet as well as remote

The alarms and the data can be downloaded in a PC through a data gathering and transferring infrared-system and they can be later printed

The self-diagnosis and the monitoring complete all the other function of the cabinet, avoiding loss of efficiency in the cooling unit complete all the other function of the cabinet

VERSIONS / ACCESSORIES (OPTIONALS)

Water cooled unit

Remote cooling unit

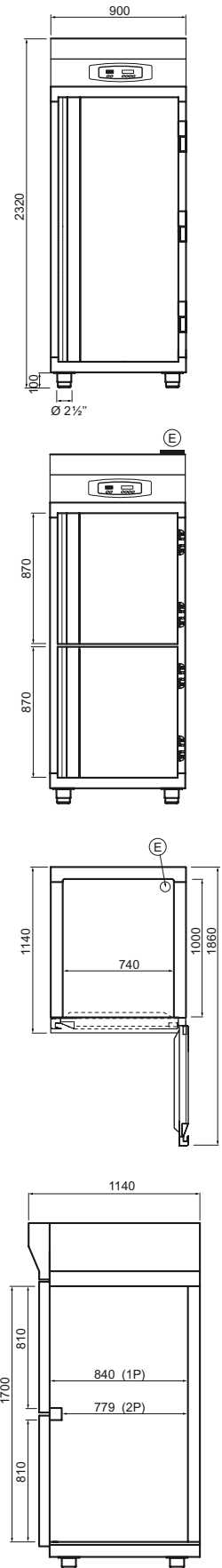
Two half-doors

Door reversing kit

Kit of castors

ARMADI MILLENNIUM MILLENNIUM CABINETS

| Modello <i>Model</i> | | AR 1000 EN2 | AF 1000 EN2 | ARP 1000 EN2 PRALINE | AFG 1000 EN2 ICE |
|---|---------------------|--|----------------|-------------------------|---|
| Profondità nominale <i>Nominal Depth</i> | mm | 1140 | 1140 | 1140 | 1140 |
| Capacità / <i>Capacity</i> | l | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |
| Dimensioni <i>Dimensions</i> | LxPxH [WxDxH] mm | 900x1140x2320 | | | 900x1140x2320 |
| Luce porta <i>Light door</i> | LxH WxH mm | 740x1700 (1P - 1 door) 740x810 (½P - ½ doors) | | | 740x1700 (1P - 1 door) 740x810 (½P - ½ doors) |
| Profondità interna <i>Inner deeper</i> | P D mm | 840 | | | 840 |
| Profondità con porta 90° <i>Depth with 90° door</i> | mm | 1860 | 1860 | 1860 | 1860 |
| Porte <i>Doors</i> | n° | 1 | 1 | 1 | 1 |
| ½ porte <i>Half doors</i> | n° | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Classe climatica / <i>Climatic class</i> | | T | T | T | T |
| Temperatura di esercizio <i>Operating temperature</i> | °C | -3/+10 | -25/-5 | +10/+18 | -30/-5 |
| Umidità relativa / <i>Relative humidity</i> | % UR | 50 ÷ 95 | - | 40 ÷ 60 | - |
| Refrigerante / <i>Refrigerant</i> | gas | R134a | R404A | R134a | R404A |
| Capacità refrigerazione <i>Refrigeration capacity</i> | W | 506 (*) | 572 (°) | 506 (*) | 1350 (°) |
| Alimentazione elettrica <i>Electric power supply</i> | V/~Hz | 230/1/50 | | | 400/3/50 |
| Potenza max <i>Max. power</i> | W | 682 | 1300 | 682 | 1550 |
| Corrente max assorbita <i>Max. absorbed current</i> | A | 4.0 | 8.5 | 4.0 | 8.5 |
| Sistema di refrigerazione <i>Refrigeration system</i> | mm | VENTILATO AIR FORCED | | | VENTILATO AIR FORCED |
| Dotazione interna (coppie guida) <i>Internal fittings (pair of slides)</i> | n° | 20 a "L" 20 "L-shaped" | | | 9 a "C" 9 "C-shaped" |
| Dotazione interna griglie <i>Internal fittings shelves</i> | n° | - | - | - | 18 (600x400) |
| Predisposizione interna <i>To be used with</i> | n° | 20 (600x800) teglie 20 (600x800) baking tins | | | 9 piani 9 shelves |
| Capacità max per ciascun piano <i>Max capacity for each top</i> | n° | - | - | - | 8 vaschette (165x 360) 8 containers (165x 360) |
| Passo tra le coppie guida <i>Interstep</i> | mm | 35 - 50 | 35 - 50 | 35 - 50 | 35 - 50 |
| Posizioni <i>Standing</i> | n° | 44 - 30 | 44 - 30 | 44 - 30 | 44 - 30 |
| Dimensione imballo <i>Packing dimensions</i> | LxPxH [WxDxH] mm | 940x1180x2480 | | | 940x1180x2480 |
| Volume imballo <i>Packing volume</i> | m³ | 2,63 | 2,63 | 2,63 | 2,63 |
| Peso <i>Weigh</i> | kg | 210 | 255 | 210 | 275 |



ARMADIO PREDISPOSTO / EQUIPPED CABINET

| | rif. | E | Q | E | - |
|---|------|---------|---------|---------|----------|
| Gruppo remoto consigliato <i>Suggested remote unit</i> | | E | Q | E | - |
| Refrigerante / <i>Refrigerant</i> | gas | R134a | R404A | R134a | R404A |
| Potenza elettrica <i>Input electrical power</i> | W | 630 | 1095 | 630 | 2810 |
| Potenza refrigerante <i>Refrigerant power</i> | W | 600 (*) | 850 (°) | 600 (*) | 1860 (°) |
| Peso predisposto netto/ <i>Equipped cabinet weigh</i> lordo/gros | kg | 113 | 130 | 113 | 180 |
| | kg | 128 | 145 | 128 | 195 |
| Gruppo remoto <i>Remote Unite</i> | cod. | 990357 | 990367 | 990357 | 990607 |

(*) Temp.evap. -10°C, Temp. cond. +45°C / *Evap. temp. -10°C, Cond. temp. +45°C*

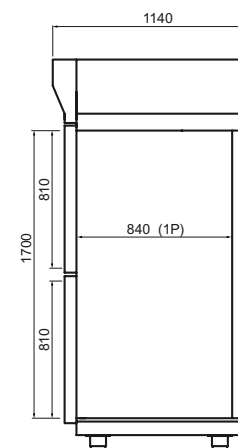
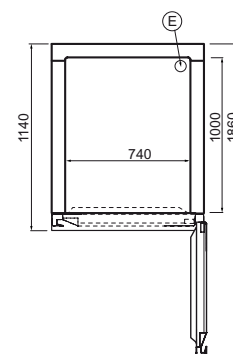
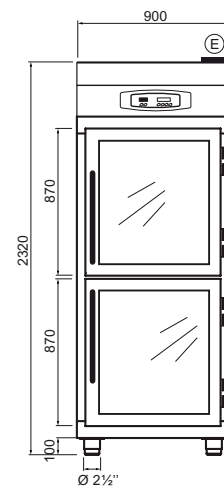
(**) Temp.evap. +7,2°C, Temp.cond. +54.4°C / *Evap.temp. +7,2°C, Cond.temp. +54.4°C*

(°) Temp.evap. -25°C, Temp. cond. +45°C / *Evap. temp. -25°C, Cond. temp. +45°C*

(°°) Temp.evap. -23,3°C, Temp.cond. +54.4°C / *Evap.temp. -23,3°C, Cond.temp. +54.4°C*

ARMADI MILLENNIUM PORTA VETRO MILLENNIUM CABINETS GLASSES DOOR

| Modello <i>Model</i> | | AR 1000_VTR EN2 | AF 1000_VTR EN2 |
|---|---------------------|--|--------------------|
| Profondità nominale <i>Nominal Depth</i> | mm | 1140 | 1140 |
| Capacità / <i>Capacity</i> | l | 1000 | 1000 |
| Dimensioni <i>Dimensions</i> | LxPxH [WxDxH] mm | 900x1140x2320 | |
| Luce porta <i>Light door</i> | LxH WxH mm | 740x1700 (1P - 1 door) 740x810 (½P - ½ doors) | |
| Profondità interna <i>Inner deeper</i> | P D mm | 840 | |
| Profondità con porta 90° <i>Depth with 90° door</i> | mm | 1860 | 1860 |
| Porte <i>Doors</i> | n° | - | - |
| ½ porte <i>Half doors</i> | n° | 2 | 2 |
| Classe climatica / <i>Climatic class</i> | | N | N |
| Temperatura di esercizio <i>Operating temperature</i> | °C | -3/+10 | -20/-5 |
| Umidità relativa / <i>Relative humidity</i> | % UR | 50 ÷ 95 | - |
| Refrigerante / <i>Refrigerant</i> | gas | R134a | R404A |
| Capacità refrigerazione <i>Refrigeration capacity</i> | W | 506 (*) | 875 (°) |
| Alimentazione elettrica <i>Electric power supply</i> | V/~ / Hz | 230/1/50 | |
| Potenza max <i>Max. power</i> | W | 682 | 1800 |
| Corrente max assorbita <i>Max. absorbed current</i> | A | 4.0 | 8.5 |
| Sistema di refrigerazione <i>Refrigeration system</i> | mm | VENTILATO AIR FORCED | |
| Dotazione interna (coppie guida) <i>Internal fittings (pair of slides)</i> | n° | 20 a "L" 20 "L-shaped" | |
| Dotazione interna griglie <i>Internal fittings shelves</i> | n° | - | - |
| Predisposizione interna griglie <i>To be used with shelves</i> | n° | 20 (600x800) | |
| Capacità max per ciascun piano <i>Max capacity for each top</i> | n° | - | - |
| Passo tra le coppie guida <i>Interstep</i> | mm | 35 - 50 | 35 - 50 |
| Posizioni <i>Standing</i> | n° | 44 - 30 | 44 - 30 |
| Dimensione imballo <i>Packing dimensions</i> | LxPxH [WxDxH] mm | 940x1180x2480 | |
| Volume imballo <i>Packing volume</i> | m³ | 2,63 | 2,63 |
| Peso <i>Weigh</i> | kg | 235 | 280 |



ARMADIO PREDISPOSTO / EQUIPPED CABINET

| Gruppo remoto consigliato <i>Suggested remote unit</i> | rif. | E | - |
|---|--|---------|------------|
| Refrigerante / <i>Refrigerant</i> | gas | R134a | R404A |
| Potenza elettrica <i>Input electrical power</i> | W | 630 | 1501 |
| Potenza refrigerante <i>Refrigerant power</i> | W | 600 (*) | 1150 (°) |
| Peso predisposto <i>Equipped cabinet weigh</i> | netto/ <i>net</i> lordo/ <i>gross</i> | kg | 113 128 |
| Gruppo remoto <i>Remote Unite</i> | cod. | 990357 | 990368 |

(*) Temp.evap. -10°C, Temp. cond. +45°C / *Evap. temp. -10°C, Cond. temp. +45°C*

(**) Temp.evap. +7,2°C, Temp.cond. +54,4°C / *Evap.temp. +7,2°C, Cond.temp. +54,4°C*

(°) Temp.evap. -25°C, Temp. cond. +45°C / *Evap. temp. -25°C, Cond. temp. +45°C*

(°°) Temp.evap. -23,3°C, Temp.cond. +54,4°C / *Evap.temp. -23,3°C, Cond.temp. +54,4°C*