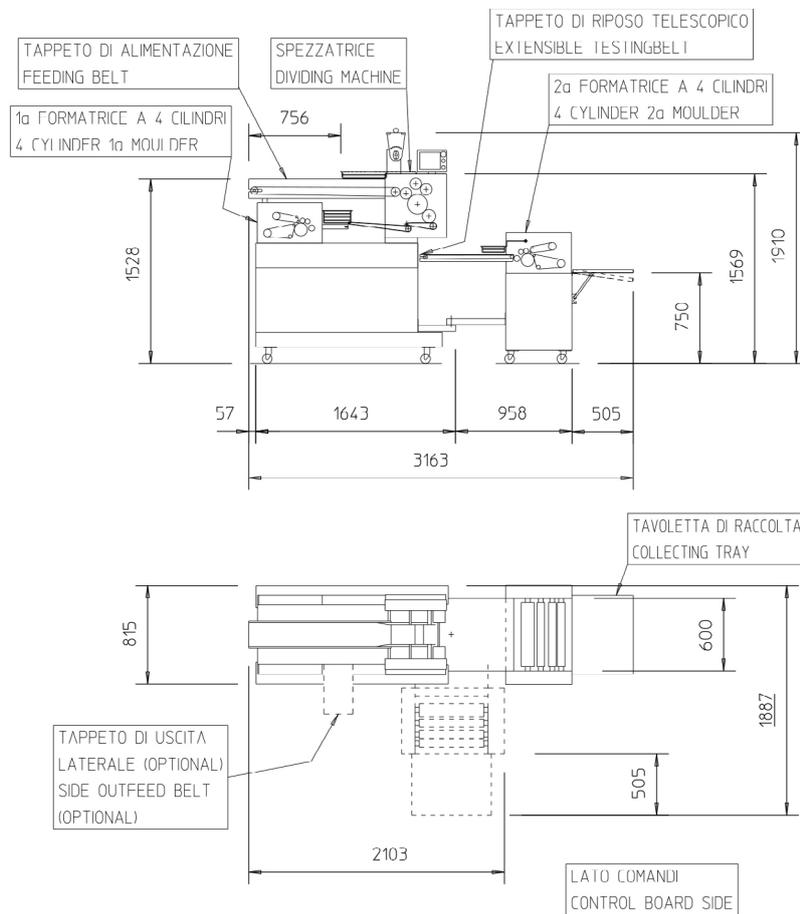


GRUPPO BRAVO 2 VIE



- Struttura costruita interamente in acciaio inox (telaio e carter di protezione)
- Robuste spalle in alluminio dello spessore di 15 mm
- Computer touch screen con 250 programmi
- Tappeti di trasporto blu antimicrobici
- Tappeto di alimentazione spezzatrice con capacità di circa 19 kg pasta
- Infarinatore inox smontabile per paste molli
- Tastatore antintasamento pasta regolabile tramite volantino con frizione elettromagnetica
- Infarinatore a vaschetta sui rulli di laminazione
- Spezzatrice a 4 cilindri a laminazione variabile (40 posizioni) e variazione elettronica della velocità
- I coltelli ad 1-2-4 file (3-5-6 file optional) sono facilmente intercambiabili
- Tappeto divaricatore a 2 vie
- Formatrici a 4 cilindri con:
 - Regolazione laminazione con raschietti a molle.
 - Regolazione formatura con tappeto superiore con tenditore a molle
 - Antiscarto regolabile sdoppiato su tappeto inferiore con tenditore a molle.
 - Dispositivo per sollevare il tappeto superiore ottenendo un'ampia apertura tra i tappeti
 - Tappeto di entrata 1a formatrice by-pass per raccolta ciabatte
 - Prima formatrice fm-s larghezza 500 mm
 - Tappeto di riposo allungabile sdoppiato o singolo
 - Vaschetta farina per raccolta ciabatte
 - Seconda formatrice fm-s largh. 600 mm con disinnesto del tappeto superiore di arrotolatura su basamento
 - Possibilità di ruotare la seconda formatrice ad un massimo di 90°
 - 4 ruote di spostamento con freno
- Impianto e quadro elettrico a norme en60204 ed isolamento ip54
- Ripari antinfortunistici con relativi fincorsa di blocco macchina costruiti secondo norme en294
- I materiali a contatto con il prodotto soddisfano i requisiti d'igiene



	File coltelli	Peso pasta	Produzione	Potenza	Alimentazione
	n°	g	pezzi/ora	kW	V/~/Hz
GRUPPO BRAVO 2 VIE	1	200÷1250	1100÷2100	3,2	400/3N~/50
	2	120÷600	2300÷4200	3,2	400/3N~/50
	4	60÷200	5500÷7200	3,2	400/3N~/50
	6	40÷150	5500÷7200	3,2	400/3N~/50